Velocidades Maximas

Datum: 29.07.2026

1 Diamante | Carburo | Acero | Abrasivos (FG | CA)

FG: Todos los instrumentos de los grupos Diamante, Acero y Abrasivos con mango FG han sido verificados a una velocidad máxima de 400.000 min^{-1}.

CA: Todos los instrumentos de los grupos Diamante, Acero y Abrasivos con mango CA han sido verificados a una velocidad máxima de 40.000 min^{-1}.

2 Pulidores y cepillos y copas de profilaxis (FG | CA | PM)

Pulidores: Todos los instrumentos del grupo de pulidores con mangos FG, CA y PM han sido verificados a una velocidad máxima de 20.000 min^{-1}.

Los cepillos y copas de profilaxis con mangos FG y CA han sido verificados a una velocidad máxima de 10.000 min^{-1}.

3 Diamante | Carburo | Cerámica | Acero | Abrasivos (PM) - Velocidad máxima

HST						
Diámetro de la parte activa	Diamante	Carburo y Cerámica	Acero	Abrasifes et meules	Discos de corte (Diamante, SiC, ALOX)	Discos de Corte reforzados con fibra
≤ 040	60.000 min^{-1}	60.000 min^{-1}	60.000 min^{-1}	60.000 min^{-1}	35.000 min^{-1}	-
041 - 042		50.000 min^{-1}	50.000 min^{-1}	45.000 min^{-1}		-
043 - 044	50.000 min^{-1}					-
045						-
046 - 047		45.000 min^{-1}	45.000 min^{-1}			-
048 - 049	45.000 min^{-1}					-
050						-
051 - 054	40.000 min^{-1}	40.000 min^{-1}	40.000 min^{-1}	40.000 min^{-1}		-
055 - 059						-
060						-
061 – 063		35.000 min^{-1}	35.000 min^{-1}	35.000 min^{-1}		-
064	35.000 min^{-1}					-
065						-
066 - 070				30.000 min^{-1}		-
071 - 080	30.000 min^{-1}	30.000 min^{-1}	30.000 min^{-1}			-
081 - 090		-	25.000 min^{-1}	25.000 min^{-1}		-
091 - 100	25.000 min^{-1}	-	20.000 min^{-1}	20.000 min^{-1}		-
101 - 105		-	10.000 min^{-1}	15.000 min^{-1}		-
106 - 120	20.000 min^{-1}	-				-
121 - 150		-	-			-
151 - 200	-	-	-			-
201 - 220	-	-	-			50.000 min^{-1}
221 - 250	-	-	-		15.000 min^{-1}	
251 - 400	-	-	-	-		38.000 min^{-1}