

Maximale Umdrehungszahlen



Datum: 29.07.2026

1 Diamant | Hartmetall | Stahl | Schleifkörper (FG/WST)

FG: Alle Instrumente der Gruppen: Diamant, Hartmetall, Stahl und Schleifkörper mit FG-Schaft wurden mit einer max. Drehzahl von 400.000 min⁻¹ verifiziert.

WST: Alle Instrumente der Gruppen: Diamant, Hartmetall, Stahl und Schleifkörper mit WST-Schaft wurden mit einer max. Drehzahl von 40.000 min⁻¹ verifiziert.

2 Polierer, Prophylaxe Bürstchen und Kelche (FG/WST/HST)

Polierer: Alle Instrumente der Gruppe Polierer mit den Schäften FG, WST und HST wurde mit einer max. Drehzahl von 20.000 min⁻¹ verifiziert.

Prophylaxe-Bürstchen und -Kelche mit den Schäften FG und WST wurde mit einer max. Drehzahl von 10.000 min⁻¹ verifiziert.

3 Diamant | Hartmetall | Keramik | Stahl | Schleifkörper & Schleifräder (HST)

HST						
Arbeitsteil-Durchmesser	Diamant	Hartmetall & Keramik	Stahl	Schleifkörper & Schleifräder	Trennscheiben (Diamant, SIC, ALOX)	Trennscheiben Faserversärkt
≤ 040	60.000 min ⁻¹	60.000 min ⁻¹	60.000 min ⁻¹	60.000 min ⁻¹	35.000 min ⁻¹	-
041 - 042		50.000 min ⁻¹	50.000 min ⁻¹	45.000 min ⁻¹		-
043 - 044	45.000 min ⁻¹					-
045		-				
046 - 047		-				
048 - 049		-				
050	45.000 min ⁻¹	45.000 min ⁻¹	-			
051 - 054	40.000 min ⁻¹	40.000 min ⁻¹	40.000 min ⁻¹	-		
055 - 059				-		
060				-		
061 – 063		35.000 min ⁻¹	35.000 min ⁻¹	35.000 min ⁻¹		-
064	-					
065	30.000 min ⁻¹			-		
066 - 070				-		
071 - 080	30.000 min ⁻¹	30.000 min ⁻¹	30.000 min ⁻¹	-		
081 - 090		-	25.000 min ⁻¹	25.000 min ⁻¹		-
091 - 100	25.000 min ⁻¹	-	20.000 min ⁻¹	20.000 min ⁻¹		-
101 - 105		-	10.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹		-
106 - 120	20.000 min ⁻¹	-				-
121 - 150		-				-
151 - 200		-	-			-
201 - 220	-	-	-		50.000 min ⁻¹	
221 - 250	-	-	-			
251 - 400	-	-	-	-	15.000 min ⁻¹	38.000 min ⁻¹