

Stauchwalze • ramroller • rouleau à refouler • rodillo para recalcar

Für Treibarbeiten auf allen duktilen Schmuckwerkstoffen.
For embossed working on all ductile jewellery materials.
Pour les ouvrages bosselés sur tous les matériaux de bijouterie ductiles.
Alisado de porosidades y formaciones de grietas durante la elaboración de metales dúctiles.



glatte Abrundung • safe end • courbe lissée • con parte frontal lisa

RR426M



	
Ø	060
D1	6,00
L1	13,0

22 Flächen
22 surfaces
22 faces
22 superficies

RR426F



	
Ø	060
D1	6,00
L1	13,0

36 Flächen
36 surfaces
36 faces
36 superficies

glatte, flache Stirn • smooth, flat front • front lisse et plat • frente lisa y plana

RR431M



	
Ø	065
D1	6,5
L1	13,0

22 Flächen
22 surfaces
22 faces
22 superficies

RR431F



	
Ø	065
D1	6,5
L1	13,0

36 Flächen
36 surfaces
36 faces
36 superficies

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm/working part diameter mm/
diamètre de la partie travaillante mm/diámetro de la parte de fresado mm
L1 = Arbeitsteillänge mm/working part length mm/
longueur de la partie travaillante mm / longitud de la parte de fresado mm

