

Steinruhfräser • stone setting bur

Hartmetall carbide



NEW



Präzise Steinauflagen

zu schaffen ist für den Steinruhfräser aus Hartmetall ein Leichtes.

Der Fräser bohrt die perfekte Form für die Unterseite des facettierten Steines und sorgt für dessen festen Sitz, z.B. bei eingeriebenen Fassungen und Lünettenfassungen. Insbesondere bei harten Werkstoffen wie Platin, Titan und Weißgold zeigt er seine Stärke. Dabei glänzt der Hartmetall Steinruhfräser mit seiner herausragenden Standzeit.

Creating precise stone seatings

is easy for the tungsten carbide stone setting bur.

The bur drills the perfect shape for the base of the faceted stone and ensures that it sits firmly, e.g. in flush and bezel settings.

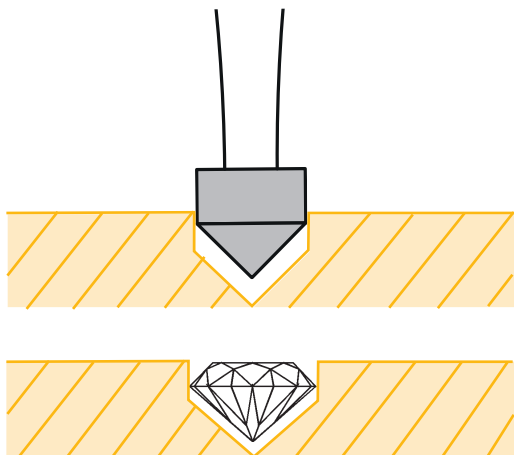
Especially with hard materials such as platinum, titanium and white gold, it shows its strength. The tungsten carbide stone setting bur impresses with its outstanding durability.



Pusch®

There is no substitute for quality

Perfekt geformte Edelsteinfassung
Perfectly shaped gemstone bezel



Goldener Schafttring
zur HighTech-TOOL
Identifikation

Golden shank ring
for HighTech-TOOL
identification

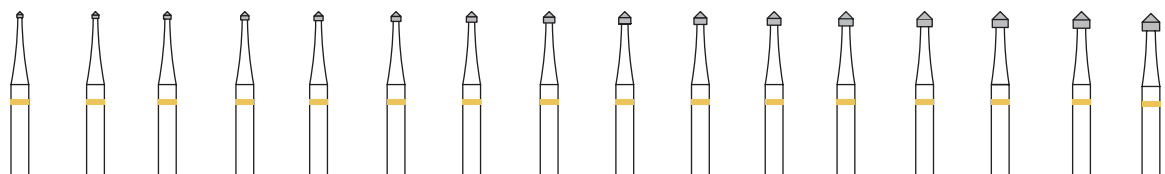
Schrägverzahnung
für optimierte
Spanabfuhr

Angled cutting
edges for optimized
chip removal

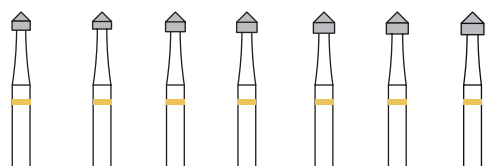
Hartmetall für eine
lange Standzeit und
anspruchsvolle Materialien

Carbide for
a long tool life and
demanding materials

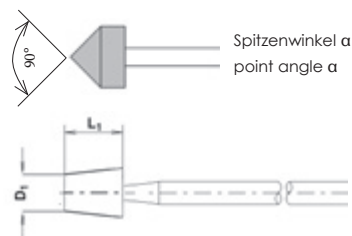
413AU



	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
L1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°



	024	025	026	027	028	029	030
D1	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00
L1	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°



Spitzenwinkel α
point angle α

D1 = Arbeitsteildurchmesser mm
working part diameter mm

L1 = Arbeitsteillänge mm
working part length mm

Empfohlene Arbeitsdrehzahlen: 5.000 - 10.000 min⁻¹
Recommended speed: 5.000 - 10.000 r.p.m.

