

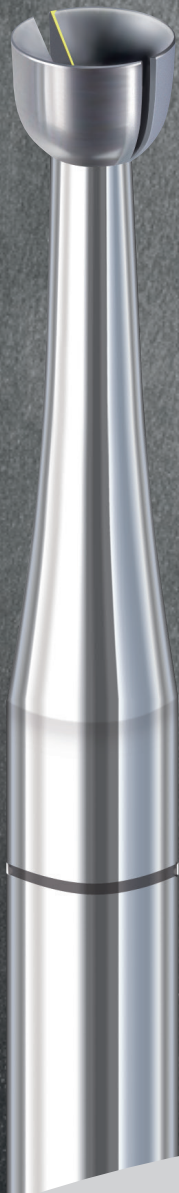
# TWINCUT

CH 702 388

411CT



411T



arrondir • lisser • raccourcir



... en une seule opération de fraisage.

Pour la fraise creuse BUSCH dotée de la géométrie de coupe particulière TWINCUT, rien de plus facile. Sa principale force : elle permet le fraisage précis et rapide sans accumulation de copeaux.

Les spécialistes des sertis griffes.

redondear • alisar • acortar

... en un único proceso de fresado.

La fresa hueca de BUSCH con la particular geometría de corte TWINCUT lo consigue sin esfuerzo.

Su superioridad se debe especialmente al fresado preciso, rápido y sin atascos de las virutas.

Especialistas para engastes de garras.



**Busch**®

There is no substitute for quality



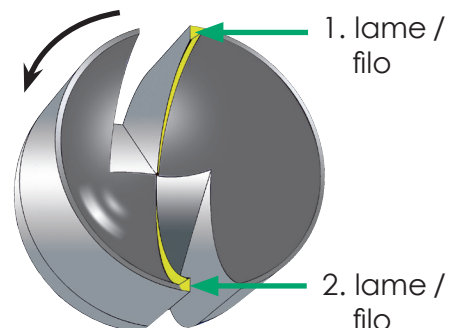
## Les avantages TWINCUT :

- élimination rapide du matériau grâce à la géométrie de coupe TWINCUT efficace
- évacuation rapide du matériau grâce à deux fentes d'évacuation des copeaux
- manipulation simple ; il suffit de poser la fraise, puis de fraiser en appuyant légèrement
- la finesse de la paroi offre plus d'espace lorsque les griffes sont étroitement rapprochées
- rentabilité élevée grâce à la structure de coupe stable de TWINCUT

## Las ventajas del TWINCUT:

- eliminación rápida del material gracias a la efectiva geometría de filos TWINCUT
- evacuación rápida del material a través de las dos ranuras
- manejo sencillo; simplemente hay que aplicar y fresar ejerciendo una leve presión
- las paredes filigranas de la copa ofrecen más espacio con garras muy próximas
- elevada rentabilidad gracias a una construcción de corte estable TWINCUT

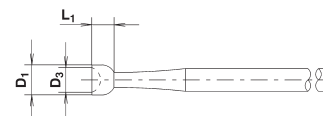
## La coupe TWINCUT El filo de TWINCUT



	N																	
411T	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025
D1	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,50
D3	0,55	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10	2,34
L1	0,55	0,65	0,70	0,75	0,78	0,90	0,98	1,05	1,10	1,20	1,28	1,35	1,42	1,48	1,55	1,63	1,72	1,87

N = NOUVEAUTÉ/ NUEVO

	N															
411CT	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10
L1	0,49	0,57	0,64	0,72	0,79	0,87	0,96	1,05	1,13	1,21	1,29	1,37	1,45	1,54	1,60	1,69



D1 = diamètre de la partie travaillante mm  
diamètre de la partie active mm

L1 = Longueur de la partie travaillante mm  
longitud de la partie activa mm

D3 = Diamètre intérieur  
diámetro interior mm

Vitesses de travail recommandées :  
2.500 - 7.000 min<sup>-1</sup>

Velocidades recomendadas :  
2.500 - 7.000 r.p.m.

### Set 411T 008-020

Également disponible comme kit dans les dimensions 008-020 (sans 019).

También disponible como set con los tamaños de 008 a 020 (sin 019).



### Set 411CT 008-020

Également disponible comme kit dans les dimensions 008-020 (sans 019).

También disponible como set con los tamaños de 008 a 020 (sin 019).

