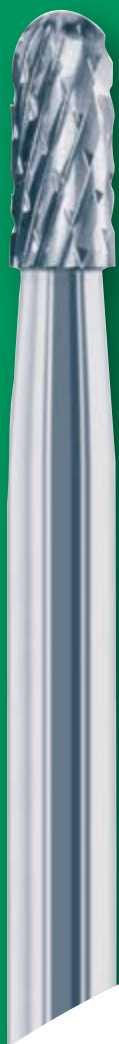


# SHORTIES & MIDIS

S426X / 023



M426FXK / 023



Kurzes Arbeitsteil,  
großer Preisvorteil

Shorter working part,  
greater price advantage

Die bewährten Hartmetall-Fräser mit den kleinen Arbeitsteilen, die SHORTIES & MIDIS, sind eine gute Wahl, wenn filigranste Restaurationen sicher und schnell bearbeitet werden müssen.

Selbst bei schwierigsten Platzverhältnissen findet man im umfangreichen Programm die passende Form.

The proven carbide cutters with the short working parts, the SHORTIES & MIDIS, are a good choice, when it comes to working on most filigree restorations quick and safely.

Even in most hard to reach spaces you can find the suitable shape in our extensive range.

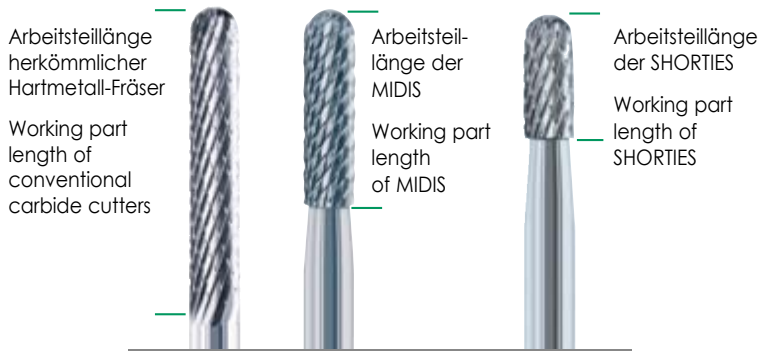


**Pusch**®

There is no substitute for quality

# SHORTIES + MIDIS Prinzip

principle of SHORTIES + MIDIS



 Verpackungseinheit/  
packaging unit

Schlau ist, wer den Preisvorteil geringerer Material- und Fertigungskosten nutzt!

**Es gilt: Je kürzer das Arbeitsteil, desto größer der Preisvorteil.**

Entscheiden Sie wie viel Sie sparen wollen.

Be smart and profit from the price advantage of less material and lower production costs!

**It means: the shorter the working part, the greater the price advantage.**

Decide yourself how much you want to save.

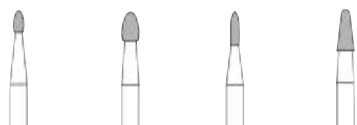


## SHORTIES • kurzes Arbeitsteil/short working part



**XTi-Verzahnung**  
für Titan - ausarbeiten

**XTi cut**  
for titanium - work out

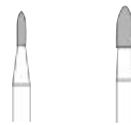


BUSCH	S423XTi	S426XTi	S428XTi	S433XTi
ISO Ø	014	023	012	023



**FXK-Verzahnung**  
für Keramik und Komposit - ausarbeiten

**FXK cut**  
for ceramics and composite - work out

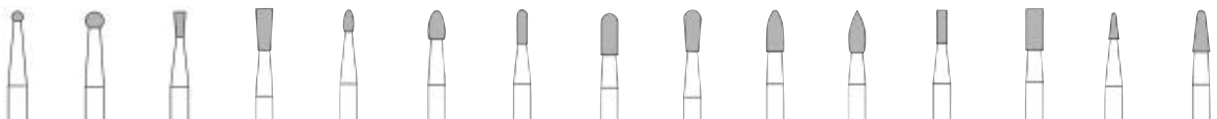


BUSCH	S428FXK	S428FXK
ISO Ø	012	023



**Mittlere X-Verzahnung**  
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

**Medium double cut**  
for metal alloys, plasters and resins - shape milling



BUSCH	S421X	S421X	S422X	S422X	S423X	S423X	S426X	S426X	S427X	S428X	S430X	S431X	S431X	S433X	S433X
ISO Ø	014	023	014	023	014	023	014	023	023	023	023	014	023	014	023



**Feine X-Verzahnung**

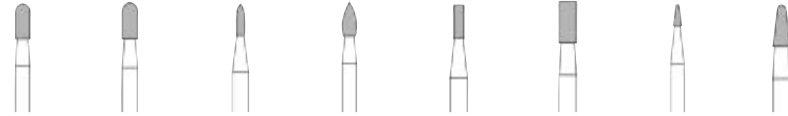
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinbearbeiten

**Fine double cut**

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	S420FX	S421FX	S421FX	S421FX	S422FX	S422FX	S423FX	S423FX	S426FX
ISO Ø	018	010	014	023	014	023	014	023	014



S426FX	S427FX	S428FX	S430FX	S431FX	S431FX	S433FX	S433FX
023	023	012	023	014	023	014	023



**Sehr feine X-Verzahnung**

für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

**Super fine double cut**

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	S420FFX	S422FFX	S423FFX	S423FFX	S426FFX	S427FFX	S428FFX	S433FFX	S433FFX
ISO Ø	018	023	014	023	023	023	023	014	023

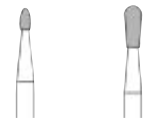


**MQS-Verzahnung**

Bearbeitung weicher Kunststoffe - Schienen

**MQS cut**

working on soft acrylics - splints



BUSCH	S423MQS	S427MQS
ISO Ø	014	023

**MIDIS • mittellanges Arbeitsteil/medium working part**



**XTi-Verzahnung**

für Titan - ausarbeiten

**XTi cut**

for titanium - work out



BUSCH	M426XTi	M428XTi	M433XTi
ISO Ø	023	023	023



**FXK-Verzahnung**

für Keramik und Komposit - ausarbeiten

**FXK cut**

for ceramics and composite - work out



BUSCH	M426FXK	M428FXK	M433FXK
ISO Ø	023	023	023

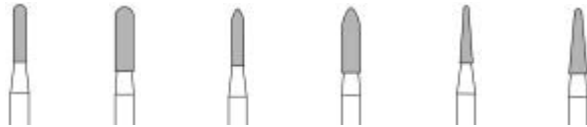


**Mittlere X-Verzahnung**

für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

**Medium double cut**

for metal alloys, plasters and resins - shape milling



BUSCH	M426X	M426X	M428X	M428X	M433X	M433X
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

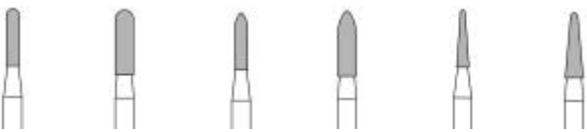


**Feine X-Verzahnung**

für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinbearbeiten

**Fine double cut**

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	M426FX	M426FX	M428FX	M428FX	M433FX	M433FX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

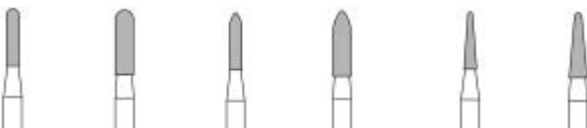


**Sehr feine X-Verzahnung**

für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

**Super fine double cut**

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	M426FFX	M426FFX	M428FFX	M428FFX	M433FFX	M433FFX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023



**MQS-Verzahnung**

Bearbeitung weicher Kunststoffe  
- Schienen

**MQS cut**

working on soft acrylics  
- splints



BUSCH	M426MQS	M428MQS	M433MQS	M433MQS
ISO Ø	023	023	016	023



**GQSR cut**

Bearbeitung weichbleibender  
Kunststoffe - Unterfütterungen

**GQSR cut**

working on non-hardening  
acrylics - relinings



BUSCH	M426GQSR	M433GQSR	M433GQSR
ISO Ø	023	016	023

