

# Minimalinvasiv

## Minimally invasive

### Micro Prep

MI 801 / 010



MI 8806 / 014



Punktgenau und minimal invasiv präparieren ist das erklärte Ziel der zeitgemäßen Zahnheilkunde.

Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen und eine lange schlanke Halskonstruktion sind wesentliche Merkmale der Micro Prep Instrumente.

Selbst an schwer zugänglichen Stellen haben Sie eine perfekte optische Kontrolle über die Präparation in der Tiefe des Dentins und arbeiten gezielt, ohne den Schmelz zu weit zu öffnen.

Pinpoint accuracy and minimally invasive preparation are the stated objectives of modern dentistry.

Smallest working diameters, application-oriented shapes and a long, thin neck structure are the defining features of Micro Prep instruments.

Even in hard-to-reach areas, you have perfect visual control of the preparation deep inside the dentin and you can work effectively without opening the enamel too widely.



There is no substitute for quality

Gehärteter Spezialstahl ermöglicht bei einer maximalen Andruckkraft von 1-2 N sicheres Arbeiten und vermittelt ein weiches Schleifgefühl.

Die Micro Prep Instrumente mit FG-Schaft gibt es in mittlerer und feiner Diamantkörnung zwecks definierter Abtrags- und optimaler Oberflächengüte.

Wir empfehlen eine maximale Arbeitsdrehzahl von 160.000 min<sup>-1</sup> und Spraykühlung (mindestens 50ml/min.).

Alle gängigen Desinfektions-, Reinigungs- und Sterilisationsmethoden sind zulässig.

Hardened special steel enables safe working at a maximum compressive force of 1-2 N that gives a new softer grinding feeling.


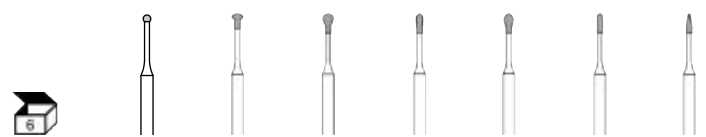
The Micro Prep instruments with FG shank come in medium and fine diamond grit for the purpose of defined abrasion and optimal surface quality.

We recommend a maximum working speed of 160.000 RPM and spray cooling (at least 50ml/min).



All current disinfection, cleaning and sterilization methods are acceptable.



**mittlere Körnung / medium grit**

BUSCH	MI 801	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	010	014	014	009	012	007	007


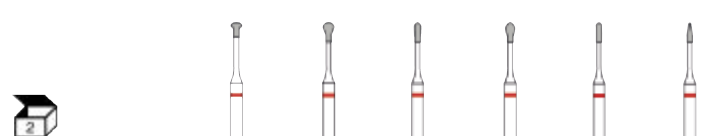



MI 889 / 007

MI 8802 / 014

**feine Körnung / fine grit**

BUSCH	-	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	-	014	014	009	012	007	007

Bitte beachten Sie unsere Sicherheits-, Gebrauchs- und Hygiene-Empfehlungen unter [www.busch.eu](http://www.busch.eu)  
 For safety, usage and hygiene recommendations please refer to our website [www.busch.eu](http://www.busch.eu)



**BUSCH & CO.** GmbH & Co. KG  
 Unterkaltenbach 17-27  
 51766 Engelskirchen  
 GERMANY

[www.busch.eu](http://www.busch.eu)  
[mail@busch.eu](mailto:mail@busch.eu)  
 Tel.: +49 2263 86-0  
 Fax: +49 2263 20741



BFLA0,5/062022