



Busch[®]

There is no substitute for quality

Micro Prep



MI 801 / 010

MI 8806 / 014

Punktgenau und minimal invasiv präparieren ist das erklärte Ziel der zeitgemäßen Zahnheilkunde.

Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen und eine lange schlanke Halskonstruktion sind wesentliche Merkmale der MicroPrep Instrumente.

Selbst an schwer zugänglichen Stellen haben Sie eine perfekte, optische Kontrolle über die Präparation in der Tiefe des Dentins und arbeiten gezielt, ohne den Schmelz zu weit zu öffnen.

Pinpoint accuracy and minimally invasive preparation were the stated objectives of modern dentistry.

The finest working diameters, application-oriented shapes and a long, thin neck structure are the defining of MicroPrep instruments.

Even in hard-to-reach areas, you have perfect visual control of the preparation deep inside the dentin and can work effectively without opening the enamel too widely.



Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen, zwei Diamantkorngrößen, lange, schlanke Hälse und ein präziser Rundlauf sind wesentliche Merkmale der Micro Prep Instrumente.

Gehärteter Spezialstahl ermöglicht bei einer maximalen Andruckkraft von 1-2 N sicheres Arbeiten und vermittelt ein weiches Schleifgefühl.

Die Micro Prep Instrumente mit FG-Schaft gibt es in mittlerer und feiner Diamantkörnung zwecks definierten Abtrags- und optimaler Oberflächengüte.

Wir empfehlen eine max. Arbeitsdrehzahl von 160.000 min^{-1} und Spraykühlung (mind. 50ml/min.). Alle gängigen Desinfektions-, Reinigungs- und Sterilisationsmethoden sind zulässig.

A minimum working part diameter, application-oriented shapes, two diamond grit sizes, long thin necks and a perfect concentricity are the essential characteristics of the Micro Prep instruments.

Hardened special steel enables safe working at a maximum compressive force of 1-2 N that gives a new softer grinding feeling. The Micro Prep instruments with FG shank come in medium and fine diamond grit for the purpose of defined abrasion and optimal surface quality.

We recommend a max. working speed of 160.000 RPM and spray cooling at least (50ml/min). All current disinfection, cleaning and sterilization methods are acceptable.

CE 0124



mittlere Körnung / medium grit



BUSCH	MI 801	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	010	014	014	009	012	007	007



feine Körnung / fine grit



BUSCH	-	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	-	014	014	009	012	007	007

MI 889 / 007



MI 8802 / 014



BUSCH & CO. GmbH
& Co. KG
Unterkaltenbach 17-27
51766 Engelskirchen
GERMANY

www.busch.eu
mail@busch.eu
Tel.: +49 2263 86-0
Fax: +49 2263 20741



BFLA1/032020