



Busch[®]

There is no substitute for quality

Micro Prep



Punktgenau und minimal invasiv auf engstem Raum behandeln ist das erklärte Ziel der zeitgemäßen Zahnheilkunde.

12 Micro-Prep-Instrumente sind unser Beitrag dazu.

Treating with pinpoint precision and minimal invasive in the narrowest space is the declared goal of modern dentistry.

12 Micro-Prep-Instruments are our contribution to this.



CE 0124

Für das selektive, minimalinvasive Präparieren benötigt man speziell konzipierte Instrumente. Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen, zwei Diamantkorngrößen, lange, schlanke Hälse und ein präziser Rundlauf sind die wesentlichen Merkmale solcher Instrumente.

Die lange, dünne Halskonstruktion ermöglicht eine perfekte, optische Kontrolle über die Präparation in der Tiefe des Dentins. Selbst an schwer zugänglichen Stellen kann gezielt gearbeitet werden, ohne den Schmelz zu weit zu öffnen wie das bei gleichen Arbeitsteildurchmessern mit üblicher Halskonstruktion der Fall ist.

Gehärteter Spezialstahl ermöglicht bei einer maximalen Andruckkraft von 1-2 N sicheres Arbeiten und vermittelt ein weicheres Schleifgefühl. Die Micro Prep Instrumente mit FG-Schaft gibt es in sechs unterschiedlichen Formen, jeweils in mittlerer und feiner Diamantkörnung zwecks definierten Abtrags und optimaler Oberflächengüte.

Wir empfehlen eine Arbeitsdrehzahl von 160.000 min⁻¹ und Spraykühlung (mind. 50ml/min.). Alle gängigen Desinfektions-, Reinigungs- und Sterilisationsmethoden sind zulässig. CE-Kennzeichen auf jeder Packung.

Specially designed instruments are required for a selective, minimal invasive preparation. A minimum working part diameter, application-oriented shapes, two diamond grit sizes, long thin necks and a perfect concentricity are the essential characteristics of such instruments.

The long, thin neck construction enables perfect optimal control of preparation deep inside the dentin, even in hard-to-reach places. Specific work can be done without opening the enamel to wide, which can be the case using the same working part diameters with usual neck construction.

Hardened special steel enables safe working at a maximum compressive force of 1-2 N that gives a new softer grinding feeling. The Micro Prep instruments with FG shank come in six different shapes, each in medium and fine diamond grit for the purpose of defined abrasion and optimal surface quality.

We recommend a working speed of 160.000 RPM and spray cooling at least (50ml/min). All current disinfection, cleaning and sterilization methods are acceptable. CE-mark on every package.



mittlere Körnung / medium grit



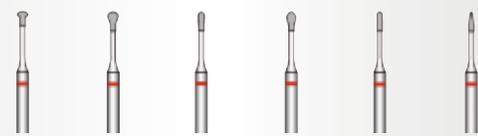

BUSCH	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	014	014	009	012	007	007

Drehzahlempfehlung / Recommended speed

MI 802 014	120.000 min ⁻¹
MI 806 014	120.000 min ⁻¹
MI 830 009	140.000 min ⁻¹
MI 830 012	130.000 min ⁻¹
MI 838 007	150.000 min ⁻¹
MI 889 007	150.000 min ⁻¹



feine Körnung / fine grit

BUSCH	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	014	014	009	012	007	007

Drehzahlempfehlung / Recommended speed

MI 8802 014	100.000 min ⁻¹
MI 8806 014	100.000 min ⁻¹
MI 8830 009	110.000 min ⁻¹
MI 8830 012	100.000 min ⁻¹
MI 8838 007	120.000 min ⁻¹
MI 8889 007	120.000 min ⁻¹

